

Pensando en el interior y exterior de la caja



La sostenibilidad es un enfoque clave dentro de la industria de las cajas plegadizas y de ninguna manera es un fenómeno nuevo. Sin embargo, en años recientes ha habido una gigantesca aceleración ya que la consciencia de los asuntos ambientales se ha incrementado dramáticamente y con esto, más y más convertidores y propietarios de marca están buscando transformar sus empaques con soluciones eco-amigables.

Las tintas y recubrimientos son protagonistas cruciales en este desafío, proporcionando soluciones que aseguren que los propietarios de marca puedan crear empaques fuertes, seguros y sostenibles que cumplan las demandas de los consumidores y con las legislaciones.

Entonces, ¿qué es lo que está promoviendo la agenda de sostenibilidad para las cajas plegadizas? ¿Qué significa esto para los proveedores? y ¿cómo pueden ayudar nuestras soluciones?

Dé una mirada para encontrar más información.

Un breve trasfondo para la sostenibilidad en las cajas plegadizas ...

El mercado global de las cajas plegadizas se proyecta que crezca de

\$162.5
billones^a
en 2022

\$226.1
billones^a
en 2029

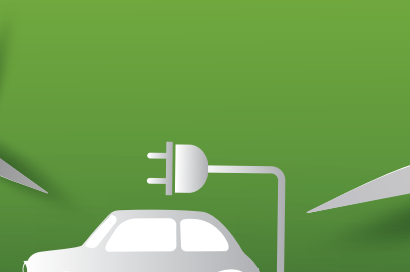
una
CAGR de 4.8%¹

Las cajas plegadizas ofrecen múltiples beneficios, que están ayudando a impulsar el crecimiento de este mercado. Ellos son:

- Disponibles en casi cualquier tamaño y forma
- Altamente personalizables
- Convenientes para el empaque de un gran número de productos a través de incontables industrias
- Costo-efectivas
- Amigables con el medio ambiente²



La Directiva Europea sobre los Plásticos de un Solo Uso ha establecido eliminar el plástico de un solo uso hacia el 2025, creando demanda por el empaque eco-amigable.



Los propietarios de marca han adoptado una política de empaque más responsable, incluyendo el diseño y producción del empaque



Ha habido un crecimiento significativo dentro de los empaques de alimentos, en particular el sector de servicio de alimentos, con picos de demanda de comida para llevar, auto servicios y comidas rápidas, impulsando el crecimiento para empaques de cajas plegadizas

Impulsando a los propietarios de marca y convertidores a buscar productos de proveedores que ...



Sean sostenibles mientras también funcionen correctamente en las prensas de impresión de alta velocidad



Sean ambientalmente amigables, con altos niveles de contenido bio-renovable



Sean seguros para el contacto directo con el alimento, permitiendo a los convertidores imprimir en la parte interna y externa del empaque sin potencial contaminación al contenido



Mono-material – que los hace mucho más directos para procesos de reciclaje



Estén respaldados por herramientas que optimicen el proceso de impresión e incrementen la productividad, mientras que también permanecen siendo sostenibles

Y tenemos las soluciones justo aquí ...

Tintas que permiten la fabricación de artículos para el contacto directo con los alimentos, que cumplen tanto con las regulaciones de material de contacto con alimentos de la UE y las regulaciones de la FDA³

SunPak® DirectFood Plus en combinación con barnices de sobreimpresión SunSpec Sunstar en contacto directo con los alimentos

Tintas de baja migración, diseñadas para aplicaciones de empaque de alimentos para el uso en la parte que no está en contacto con éste, que contienen hasta un 89% de materiales renovables y están certificados Cuna a la Cuna (Cradle to Cradle)⁴. Las tintas ofrecen desempeño optimizado a altas velocidades, asegurando alta productividad en todos los sustratos basados en fibra.

SunPak® FSP EcoPace

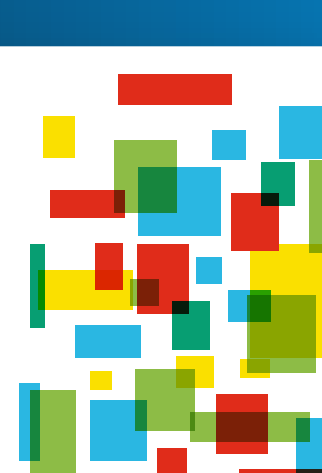


Una solución de manejo digital de color que proporciona un flujo de trabajo completamente digital para lograr la consistencia del color SunColorBox

Sun Chemical trabaja rigurosamente para asegurar que nuestras soluciones de tinta y recubrimientos sean medioambientalmente amigables, asegurando altos niveles de contenido bio-renovable. Estamos comprometidos con la optimización de nuestras tintas y recubrimientos a través de actividades extensivas de I&D e innovación y podemos ayudarle a crear el paquete total – sin comprometer la reducción del impacto ambiental.

Permítanos ayudarle a transformar sus productos pensando en el interior y exterior de la caja.

SunChemical®
a member of the DIC group 
un miembro del grupo DIC Color & Comfort



¹ <https://www.fortunebusinessinsights.com/folding-cartons-market-104898>

² <https://www.fortunebusinessinsights.com/folding-cartons-market-104898>

³ Disponible por Solicitud la Declaración de Sun Chemical FDA DFP 20220608

⁴ <https://c2ccertified.org/certified-products-and-materials/vegetable-sheathed-offset-inks-sunlit-diamond-g-sunpak-fsp-g>

Cradle to Cradle Products Innovation Institute, Inc. es una organización US 501(c)(3) con EIN: 27-1826260

Cradle to Cradle Products Innovation Institute B.V. está registrada en los Países Bajos con KVK: 86481280

© Derechos de Autor 2023 Cradle to Cradle Products Innovation Institute. Todos los Derechos Reservados.