



# Haciendo que el empaque flexible sea atractivo de manera sostenible

Gracias a los avances técnicos, el mercado de empaque flexible, que incluye papel, plástico y aluminio, ha experimentado un gran crecimiento en la última década.

Las tintas, recubrimientos y adhesivos de laminación pueden representar solo el 1% -3% del empaque terminado, pero, aunque pueden ser pequeños en volumen y peso, podrían ser elementos que limiten la sostenibilidad del empaque.

Entonces, ¿cómo se ve el panorama de la sostenibilidad en la industria del empaque flexible? ¿qué significa sostenibilidad para los convertidores y propietarios de marcas? y ¿cómo pueden nuestras soluciones contribuir a sus objetivos de sostenibilidad?

Eche un vistazo para obtener más información.

## Una breve reseña sobre la sostenibilidad en el empaque flexible...

### Ventajas del empaque flexible:

- Liviano
- Fácil de transportar
- Prolonga la vida útil de los productos alimenticios
- Aumenta los estándares de higiene
- Alineado al estilo de vida 'en movimiento' del consumidor

### ! Pero:

El europeo promedio genera **2.5x** su propio peso en residuos de empaques

La tasa de reciclaje europea para el plástico es **9%**

en comparación con **72.3%** para papel...

**79%** de estos residuos terminó en vertederos o en el entorno natural

**12** billones de toneladas métricas

Si las tendencias actuales continúan, habrá 12 billones de toneladas métricas de desechos plásticos en vertederos o en el entorno natural para el año 2050



Los consumidores de todo el mundo son ahora más conscientes que nunca del medio ambiente y están pidiendo un cambio

**YA**

## Motivando a los propietarios de marcas y a los convertidores a buscar productos que sean...



**Biodegradables**  
Materiales que se descomponen por microorganismos

### Eco-amigables

Minimizando el daño al medio ambiente a través de una reducción en el uso de energía y en la generación de residuos



### Biorenovables

Productos que contienen uno o más componentes derivados de materiales naturales de origen vegetal

## La innovación se centra, por lo tanto, en...



El aumento en el uso de materias primas de **fuentes biorenovables** para reducir la huella de carbono del producto y la dependencia de recursos finitos derivados de petróleo y carbón

Desarrollando soluciones que ayudan a resolver problemas sociales como la **reducción del desperdicio de alimentos**



### Desarrollo Mono-material fáciles de reciclar

Mediante los recubrimientos barrera se logra una mayor capacidad de reciclaje sin disminuir el rendimiento



Apoyo a la **economía circular** donde los productos se diseñan teniendo en cuenta el final de su vida útil, en lugar de enviarlos a rellenos sanitarios o incineración



## Y tenemos las soluciones justo aquí...

Una gama de tintas base agua con un alto contenido de resinas de origen biorenovable para aplicaciones de empaques de papel **SunVisto AquaGreen**



Una familia de adhesivos de laminación compostables base agua y libres de solventes para las principales aplicaciones de empaques flexibles **SunLam**



Un recubrimiento base agua o solvente que puede utilizarse en aplicaciones flexibles, especialmente en casos de monomateriales para mejorar la funcionalidad y la protección de los alimentos **SunBar**



Sistemas de tintas superficie y laminación, diseñadas para aplicaciones múltiples de uso final que están certificados como "OK Compost" **SunUno Solimax**



Un sistema de adhesivos que aumenta las propiedades de barrera al oxígeno de los monomateriales para mejorar la durabilidad y la protección del producto empacado, reduciendo los desperdicios **Paslim**

Una solución de gestión de color que minimiza el desperdicio y reduce el tiempo de inactividad de la prensa **SunColorBox**



Herramientas que permiten obtener colores especiales, mediante la impresión de Gama Extendida de color **SunECG**, parte de **SunColorBox**

La sostenibilidad se trata de preservar los recursos y materias primas de hoy para las generaciones futuras, y eso es algo que nos apasiona. Los productos desarrollados por Sun Chemical son respetuosos con el medio ambiente. Innovamos con el futuro en mente y ayudamos a los convertidores y a los propietarios de marcas a cumplir con las demandas de consumidores cada vez más conscientes del medio ambiente.

Permítanos utilizar nuestras décadas de experiencia para ayudarlo a rediseñar su enfoque hacia un empaque flexible sostenible.

