



LE GUIDE DU CONDITIONNEMENT DURABLE



La force du conditionnement durable

Introduction

Au cours des deux dernières décennies, l'industrie mondiale de l'emballage a connu une croissance rapide, sous l'effet – en grande partie – des changements constants dans le choix et la sélection des supports, de l'introduction de nouveaux marchés de consommation (tels que la livraison à domicile) et de l'essor économique de la Chine et de l'Inde. De fait, des études de marché indiquent que la demande mondiale pour les emballages continuera de croître régulièrement de 2,8 % par an, pour atteindre 931 milliards d'euros en 2024.¹

Le marché des emballages souples, notamment papier, plastique et complexes aluminium, s'est développé grâce aux progrès technologiques de la dernière décennie. Des applications auparavant réservées à des fins industrielles conquièrent désormais le marché de masse, en particulier les plastiques. Du fait de leur légèreté et de leur facilité de transport, les emballages souples sont appréciés, car ils prolongent la durée de conservation des produits alimentaires, améliorent les niveaux d'hygiène et accompagnent la mobilité croissante des consommateurs.

Cependant, la mauvaise gestion des déchets de ces emballages préoccupe les citoyens. Un Européen produit chaque année en moyenne deux fois et demie son propre poids de déchets d'emballage. 86,7 millions de tonnes de ces déchets ont été générées en 2016, dont 41 % étaient constitués de papier et de carton. Le plastique et le verre représentaient chacun 16 %, tandis que le métal ne comptait que pour 5 %.²

Le pourcentage des déchets issus de plastiques est relativement faible, mais les statistiques relatives à leur recyclabilité sont particulièrement inquiétantes. Le taux de recyclage du papier en Europe est de 72,3 %, mais seulement de 9 % pour le plastique. Où passe le reste ? 12 % sont incinérés et 79 % s'accumulent dans des décharges ou dans la nature.³ Si la tendance actuelle se poursuit, on estime qu'environ 12 milliards de tonnes de déchets plastiques se retrouveront dans des décharges ou dans le milieu naturel. D'ici 2050, il pourrait y avoir – en poids – plus de plastique que de poissons dans les océans du monde.

Grâce aux documentaires et aux articles de presse qui exposent cette réalité, ainsi qu'aux initiatives gouvernementales (par exemple, les sacs en plastique et les gobelets payants) dans de nombreuses

régions du monde, les consommateurs sont aujourd'hui plus sensibilisés aux questions environnementales. « Réduire, réutiliser et recycler » est en train de devenir un mot d'ordre sous la pression des consommateurs du monde entier.

Les marques et les transformateurs répondent à ces attentes en réclamant à leurs fournisseurs des solutions d'emballage plus durables pour un large éventail d'applications. À cela s'ajoute la pression des organismes de réglementation, notamment la directive européenne pour l'élimination des plastiques à usage unique d'ici 2025.

Tous ces facteurs stimulent le développement des emballages et incitent le secteur à investir dans la recherche et le développement en vue de rendre les emballages souples plus durables que les emballages existants, mais tout aussi solides.

En route vers la durabilité

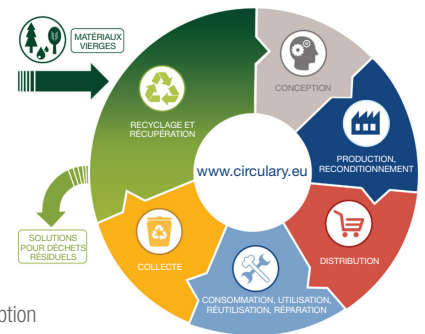
Pour faire en sorte que tout matériau utilisé dans les emballages soit aussi durable que possible, le meilleur moyen est de promouvoir une économie circulaire. Une économie circulaire, comme l'explique la Fondation Ellen MacArthur⁴, est « une nouvelle façon de concevoir, de fabriquer et d'utiliser les choses dans les limites de la planète ». Un tel objectif implique la société dans son ensemble : entreprises, gouvernement, citoyens, villes, produits et emplois. Il s'agit :

- d'éliminer les déchets et la pollution dès la phase de conception
- de veiller à la sûreté des produits et des matériaux
- de régénérer les écosystèmes

Pour construire une économie circulaire, il faut non seulement utiliser ou fabriquer moins de plastique, mais aussi faire en sorte que le plastique, ou tout autre matériau d'emballage, puisse être réutilisé, recyclé ou composté.

Comment définir la durabilité ? Prenons l'exemple des encres d'impression : une « encre durable » devra interagir avec son support de manière à créer une synergie dans le procédé d'impression. Des encres qui améliorent la productivité sur presse ou génèrent moins de déchets peuvent être considérées comme « écologiques », mais les termes réglementaires les plus couramment utilisés dans le secteur de l'emballage sont « biodégradable », « biorenouvelable » et « éco-efficace ».

Un matériau est dit « biodégradable » s'il peut être décomposé par des microorganismes. Mais il est plus important vis-à-vis de la durabilité qu'il soit « compostable », c'est-à-dire décomposé dans un délai défini, à une température, un taux d'oxygène et une humidité également définis.



¹ The Future of Global Packaging to 2024 – Smithers

² 2019, Event Report, Recycling Metal Packaging, EURACTIV. EURACTIV est un réseau de médias paneuropéen indépendant, spécialisé dans les politiques de l'UE.

³ www.twosides.info/wp-content/uploads/2019/08/Myths-and-Facts-V10-Online-1.pdf

⁴ www.ellenmacarthurfoundation.org/circular-economy/what-is-the-circular-economy

La force du conditionnement durable

Selon l'Association nationale des fabricants d'encre d'impression des États-Unis (NAPIM), une encre est « biorenouvelable » si elle est issue d'arbres, de plantes, d'insectes et/ou de matières animales. Cela peut inclure des résines, des gommes, des huiles, des cires, des solvants et d'autres composants polymères.

L'éco-efficacité concerne la gestion durable des matériaux d'emballage. De nombreux programmes, tels que le programme BioPreferred® du ministère de l'agriculture des États-Unis, incitent les entreprises à accroître l'utilisation de ressources agricoles renouvelables dans leurs produits.

Il incombe au secteur d'innover et de développer des solutions permettant de changer radicalement la façon de consommer le plastique. Sun Chemical s'y emploie déjà. Il s'agit d'abord de développer des emballages plastiques mono-matériaux, pour éviter les couches multiples de différents matériaux qui rendent le recyclage difficile. Ensuite, il faut proposer des solutions à base de papier et de carton, les matières premières les plus durables du secteur. Le présent guide décrit les dernières innovations de Sun Chemical dans ces domaines de l'emballage souple – et bien d'autres.

L'approche de la durabilité adoptée par Sun Chemical/DIC

Le Groupe DIC s'engage à exercer ses activités dans le respect de cinq concepts clés : préserver la sécurité et la santé, gérer les risques, garantir des pratiques commerciales équitables et le respect de la diversité et des droits de l'homme, préserver l'harmonie avec l'environnement et promouvoir sa protection, et créer de la valeur pour la société par le biais de l'innovation en contribuant à une croissance économique continue.

Les employés du Groupe DIC continueront à œuvrer pour créer la valeur qu'attendent ses parties prenantes, notamment ses clients, ses fournisseurs, les collectivités locales, ses actionnaires, ses investisseurs et ses employés,

en faisant preuve d'ingéniosité et d'un sens des responsabilités en faveur de la durabilité pour la société, ainsi que de la conservation et de l'amélioration de l'environnement mondial.

Leader mondial des encres d'imprimerie, des revêtements, des pigments et des polymères, Sun Chemical s'efforce constamment, avec sa société mère DIC, de promouvoir des solutions durables.

« Notre approche de la durabilité détermine la façon dont nous développons, fabriquons et distribuons nos produits, ainsi que notre manière de travailler avec nos clients et fournisseurs », a déclaré Myron Petruich, président directeur général de Sun Chemical. En collaboration avec les leaders du secteur, nous réduisons les émissions mondiales de CO₂ en utilisant davantage de matériaux biorenouvelables et recyclables, et nous promovons la valeur de ces activités tout au long de la chaîne d'approvisionnement. »

Le [dernier rapport sur le développement durable de Sun Chemical](#) montre comment notre engagement en faveur du développement durable a conduit à la création de nouveaux produits et services qui permettent à nos clients d'améliorer leurs objectifs d'éco-efficacité.

Le rapport 2018 montre que Sun Chemical a atteint ses objectifs récents en matière d'utilisation d'énergie et d'eau, il met en lumière diverses initiatives mises en œuvre pour accroître l'engagement global de l'entreprise envers le développement de solutions durables pour ses clients, telles que :

- Un objectif stratégique à long terme de réduction des niveaux de CO₂ d'au moins 30 % d'ici 2030
- Une réduction de la consommation d'eau supérieure aux 32 % atteints en 2018
- L'identification des domaines à améliorer pour stimuler l'innovation en matière d'approvisionnement durable, comme le souligne EcoVadis, un des principaux évaluateurs de la durabilité des entreprises
- La connexion de l'entreprise avec CEFLEX en vue de promouvoir une économie circulaire dans le domaine des emballages souples
- Des niveaux plus élevés de composants biorenouvelables dans les produits Sun Chemical



La force du conditionnement durable

En plus de sa participation active à des groupes tels que CEFLEX, la Sustainable Packaging Coalition et Migratox, Sun Chemical continue de promouvoir le développement durable via l'innovation dans ses produits et solutions.

Les initiatives de l'entreprise en matière de durabilité des produits sont réparties en trois catégories :

1. Les matières premières utilisées et les procédés de fabrication : le but est d'augmenter la part des composants biorenouvelables d'origine végétale (BRC) et/ou la part des composants recyclés des produits Sun Chemical. Il s'agit de réduire l'empreinte carbone de nos produits et la dépendance de

l'entreprise vis-à-vis des ressources limitées en pétrole et en charbon. Une baisse de la quantité de carbone d'origine fossile dans les emballages contribue à lutter contre le changement climatique.

2. La fonction de nos produits et l'impact environnemental de cette fonction : le but est de développer des solutions qui contribuent à résoudre des problèmes de société, par exemple les déchets alimentaires.

3. La fin de vie de nos produits et leur interaction avec les procédés de recyclage : le but est d'aider nos clients à rendre leurs produits plus faciles à recycler et à promouvoir le développement d'économies circulaires. Le recyclage peut se faire par un procédé mécanique/chimique ou par un procédé biologique.

L'approche de Sun Chemical en matière de conditionnement durable

Puisque les encres constituent une partie importante des emballages finis, Sun Chemical s'est engagée, dans le cadre de son approche globale de la durabilité, à aider le secteur de l'emballage à atteindre ses objectifs de durabilité, en essayant, par exemple, d'augmenter la quantité de matières premières issues de sources biorenouvelables. Pour ce faire, il est possible d'utiliser de l'huile de soja issue de cultures de soja déjà existantes dans

des champs certifiés comme ne remplaçant pas d'autres éléments de la biodiversité naturelle préexistante.

L'une des raisons majeures pour lesquelles les emballages en plastique sont si difficiles à recycler est qu'ils sont composés de plusieurs matériaux. Sun Chemical progresse dans le sens d'une économie véritablement circulaire en développant des produits mono-matériaux. En supprimant les multiples couches des emballages et en réduisant leur complexité, on facilite le processus de recyclage et, dans certains cas, de compostage.

Si l'utilisation du papier et sa robustesse suscitent certaines préoccupations d'ordre logistique⁵, ses qualités de légèreté en font un matériau d'emballage abordable et l'une des matières premières les plus durables qui soient⁶.

Innovations numériques

Les emballages sont encore majoritairement imprimés au moyen d'une technologie analogique. La plupart des produits que Sun Chemical fournit au secteur sont donc destinés à être utilisés avec des équipements analogiques. Pourtant, en raison de l'adoption croissante de la technologie numérique, Sun Chemical s'efforce de plus en plus de fournir des produits et solutions compatibles avec les équipements numériques afin de permettre aux imprimeurs et aux transformateurs de tirer pleinement parti des avantages du processus d'impression numérique.

Côté produits, Sun Chemical propose actuellement SunEvo™ une vaste gamme de revêtements numériques ainsi qu'une gamme complémentaire d'encres SunJet pour l'impression jet d'encre. Sun Chemical propose à ses clients des secteurs de l'emballage souple, des étiquettes, des boîtes pliantes et du carton ondulé sa gamme d'apprêts, de vernis de surimpression et d'adhésifs de pelliculage numériques SunEvo, pour exploiter tout le potentiel de l'impression numérique.

SunEvo et SunJet utilisent des solutions à base d'eau, qui ont la capacité de ne pas émettre de COV et ont été formulées en utilisant beaucoup moins de composants d'origine pétrochimique.

⁵ www.bbc.co.uk/news/business-47027792

⁶ www.twosides.info/wp-content/uploads/2019/08/Myths-and-Facts-V10-Online-1.pdf



La force du conditionnement durable

Sun Chemical peut ainsi offrir à ses clients une proposition de valeur forte en matière de durabilité. De plus, l'impression numérique est par nature plus durable que les méthodes d'impression traditionnelles, car elle génère moins de déchets et ne nécessite pas de calage, elle repose sur une chaîne d'approvisionnement légère et une fabrication *lean* qui permet un flux de production plus propre.

Côté solutions, SunColorBox, suite unique d'outils et de services Sun Chemical permettant une communication numérique des couleurs cohérente et précise tout au long de la chaîne d'approvisionnement des emballages, a eu un impact considérable pour ses clients en matière de durabilité grâce à une augmentation de 20 à 70 % de l'utilisation des retours d'encre et une réduction de 30 à 40 % des déchets de supports.

Comment Sun Chemical soutient les objectifs de l'ONU en matière de développement durable

Sun Chemical reconnaît l'importance de la durabilité en tant qu'enjeu mondial et cherche à aligner ses objectifs sur ceux des Nations unies dans son document « [Transformer notre monde : Agenda 2030 pour le développement durable](#) », qui est « un plan d'action pour les personnes, la planète et la prospérité ».



À cette fin, Sun Chemical a identifié, parmi les objectifs des Nations unies, 17 domaines dans lesquels des mesures prises par l'entreprise pour contribuer au développement d'un secteur de l'emballage plus durable auront, selon nous, un impact positif.

Objectif de l'ONU n°9 : Construire des infrastructures résilientes, promouvoir une industrialisation inclusive et durable et favoriser l'innovation



SunColorBox

Révolution dans la gestion des couleurs : de l'inefficacité de l'approbation analogique à un flux de production entièrement numérique, avec une nouvelle solution d'épreuve numérique basée sur PantoneLIVE qui améliore considérablement l'accès aux technologies de l'information et de la

communication. Particulièrement adaptée aux pays en développement, elle renforce les capacités technologiques du secteur industriel des arts graphiques.

SolarWave™ et SunWave™

Les gammes d'encres de pointe SolarWave (flexo) et SunWave (offset) à séchage UV LED, adaptées aux applications alimentaires et non alimentaires, permettent des améliorations environnementales au sein des procédés industriels, car les LED UV consomment moins d'énergie. Une consommation d'énergie moindre signifie également des économies à long terme.

SunVisto® AquaGreen™

Cette gamme d'encres biorenewables satisfait le sous-objectif 9.4 (« Améliorer les infrastructures et rénover les usines pour les rendre durables »), car Sun Chemical passe de l'utilisation d'une matière première d'origine fossile, une ressource limitée, à une matière première végétale durable.

SunPak® Organic

Composée exclusivement de matières premières agréées comme ingrédients alimentaires, cette série d'encres pour systèmes offset à feuilles est idéale pour l'impression de l'intérieur de boîtes pliantes lorsqu'il peut y avoir un contact direct avec les aliments. Avec SunPak Organic, les transformateurs peuvent supprimer les protections en plastique à l'intérieur des boîtes de chocolats ou de biscuits, par exemple, et malgré cela imprimer à l'intérieur de la boîte. Ainsi, Sun Chemical encourage « une utilisation plus efficace des ressources et une plus large adoption de technologies et de procédés industriels propres et respectueux de l'environnement ».

SunPak® FSP

Le jeu d'encres pour emballages alimentaires phare de Sun Chemical, SunPak FSP, est composé de matériaux biologiques renouvelables, il satisfait un nouveau standard en matière de respect de l'environnement en alliant conformité et durabilité. Ce jeu d'encres est non seulement entièrement conforme à toutes les législations en vigueur sur les emballages alimentaires dans le monde entier, mais il a également été testé de manière indépendante par Beta Analytic, le leader mondial des mesures au carbone 14, afin de prouver son haut niveau de durabilité environnementale.

Beta Analytic a mesuré le taux de radiocarbone dans l'encre par rapport à une norme de référence récente (SRM 4990C) du National Institute of Standards and Technology (NIST), et les résultats ont été accrédités selon la norme ISO/IEC 17025:2005, le plus haut niveau de qualité reconnue pouvant être atteint par un laboratoire d'essai ou d'étalonnage.

Le taux de radiocarbone a été calculé et exprimé en pourcentage de « carbone biologique », ce qui indique



SunChemical[®]

a member of the DIC group



La force du conditionnement durable

la proportion dans l'encre de carbone provenant de sources « naturelles » (végétales) par rapport aux sources « synthétiques » (pétrochimiques). L'essai a montré qu'en moyenne, 77 % du carbone organique total des encres de la gamme SunPak FSP était d'origine biologique, pour seulement 23 % d'origine fossile, la majorité de cette part fossile concernant les pigments.

Objectif de l'ONU n°11 : Rendre les villes et les habitats humains inclusifs, sûrs, résilients et durables



SunStrato® Durator

Essentiellement fabriquées à partir de résines de polyuréthane exemptes de chlore, de nitrocellulose et de plastifiants monomères, ces encres conviennent à l'impression flexo et hélió. Elles sont couramment utilisées dans des applications nécessitant un traitement à haute température, un autoclave et une stérilisation, et pour répondre à des exigences strictes en matière de résistance des produits, par exemple pour les œufs, les détergents ou les sauces agressives. Ne contenant pas de PVC, ils peuvent être facilement recyclés, ce qui réduit la quantité de déchets d'emballages.

Ces encres offrent une impression propre à grande vitesse et une faible rétention de solvant, pour une efficacité maximale sur presse. Elles confèrent à l'emballage un aspect de haute qualité et une bonne visibilité en rayon, ce qui est indispensable dans le contexte concurrentiel actuel.

SunUno® Solimax, SunSpectro® Solvaplant/Aquathene

Les emballages sont compostables si le support qui les compose l'est également. Pour cette raison, ces encres et films ont été développés et certifiés Vinçotte-TÜV pour être utilisés sur des emballages pouvant être compostés.

Les emballages compostables réduisent la quantité de déchets destinés à la décharge ou à l'incinération et montrent que le secteur assume la responsabilité des scénarios de fin de vie. Ces encres et films compostables

Sun Chemical à base de solvants et d'eau sont utilisés principalement pour des applications d'en-cas alimentaires comme les barres énergétiques et les biscuits, ainsi que pour les gobelets à café et les sacs à déchets.

- Aquathene convient à l'impression flexo de films compostables et présente une bonne imprimabilité.
- L'encre flexo Solimax à base de solvant est adaptée à l'impression de divers films plastiques destinés à l'impression extérieure et au pelliculage avec des adhésifs. Elle se prête à la pasteurisation avec traitement thermique.
- L'encre Solvaplant à base de solvant a été développée pour l'impression extérieure des films polyoléfinés. Elle offre une bonne imprimabilité, belle brillance et une excellente résistance mécanique, ainsi qu'une grande résistance au dépeussierage à sec et aux rayures.

SunLam™

La gamme d'adhésifs de pelliculage compostables SunLam à base d'eau satisfait les exigences de toutes les principales applications d'emballage souple, y compris les aliments à faibles exigences et les confiseries. Ces solutions pour emballages souples peuvent remplacer des adhésifs similaires tout en conservant ou en améliorant la résistance mécanique, la résistance à la température et la résistance chimique.

Avec SunLam, chaque composant de l'emballage souple contribue à une fin de vie écologique du support, grâce à ses qualités de compostage facile à domicile.

Objectif de l'ONU n°12 : Adopter des modes de consommation et de production durables



SunColorBox

La gestion numérique des couleurs réduit considérablement la gâche d'encre, de supports et la consommation d'énergie grâce à une capacité d'anticipation et une réduction d'au moins 30 % du temps de calage.

Grâce à un flux de production intégré, les outils SunColorBox facilitent le processus de gestion des couleurs, raccourcissent le délai de commercialisation et améliorent la précision et la cohérence des couleurs, tout en réduisant les coûts de production et en améliorant l'efficacité.

L'un de ces outils permet aux imprimeurs et aux transformateurs d'obtenir des couleurs sans avoir à investir dans des tons directs spécifiques :

SunECG, une solution à sept encres primaires qui commence par un processus d'audit pour vérifier l'état des presses et des procédés en place. Cet audit s'assure également que le contrôle des processus est d'une qualité suffisante pour l'impression en gamut étendu (ECG).



Pour les imprimeurs et les transformateurs en mesure de profiter de l'impression ECG, les avantages sont importants, car il n'est pas nécessaire de changer les encres sur la presse. Tout est fait lors de la séparation pré-press pour garantir que la couleur requise est obtenue sur chaque station d'impression.

Les sept encres pouvant rester sur la presse, les temps de changement de lot et de calage sont considérablement réduits, ce qui permet des économies substantielles. Plusieurs motifs peuvent être regroupés sur une même bande/feuille, ce qui limite les tirages.

Pour en savoir plus sur SunColorBox et tous ses outils, téléchargez le [guide SunColorBox](#) de Sun Chemical.

SunChemical®

a member of the DIC group



La force du conditionnement durable

Paslim Barrier

Ce système d'adhésif augmente l'étanchéité à l'oxygène lorsqu'il est utilisé avec du plastique mono-matériau, cela assure la durabilité et la protection des produits emballés contre les microorganismes, la corrosion, l'humidité, l'air et les odeurs. Cela se traduit en définitive par une augmentation de la durée de conservation des aliments et par une réduction du gaspillage en magasin.

SunStar and SunSys™ – Vernis thermoscellables résistants à l'eau et aux graisses

Le papier couché au polyéthylène (PE) est utilisé dans de nombreuses applications pour rendre les emballages plus imperméables à l'eau et aux graisses. Le papier couché PE n'est pas recyclable dans le cadre du système standard de collecte et de recyclage, et il n'est pas compostable. Les vernis SunStar et SunSys remplacent la couche PE et permettent un recyclage standard du papier avec une repulpabilité totale, tout en ouvrant la voie à la compostabilité, aux niveaux industriel et domestique. Il devient ainsi possible de gérer rationnellement les emballages, et tous leurs composants, tout au long de leur cycle de vie, et de réduire considérablement la production de déchets.

SunBar® Aerobloc Reinforce

Les structures composites des emballages en plastique sont difficiles à recycler car elles sont laminées les unes contre les autres et sont difficiles à séparer. La tendance est donc aux mono-matériaux ou même à la mono-bande. Mais cela pose des problèmes spécifiques, notamment lorsqu'il s'agit de remplacer des options peu durables telles que le PVDc par un film AIOx.

Aerobloc Reinforce améliore la résistance à la fissuration par flexion des films AIOx. Cette solution à base de solvant peut être imprimée à pleine vitesse et en ligne chez l'imprimeur ou le transformateur. La solution est disponible pour les emballages standard et autoclavables. Aerobloc Reinforce contribue au développement d'options de haute étanchéité plus respectueuses de l'environnement.

Thermaseal et Polarseal

Sun Chemical propose une gamme de revêtements adhésifs scellables à chaud et à froid approuvés pour le contact direct avec les aliments. Ces produits offrent aux clients la possibilité d'appliquer une couche étanche sur toute une gamme de supports.

Sun Chemical a développé des adhésifs scellables à froid spécifiques au papier, qui présentent l'avantage supplémentaire de comprendre une part importante de composants biorenouvelables. Ils peuvent être associés à une laque antiadhérente scellable à froid de Sun Chemical pour être utilisés sur des enveloppes thermo-soudées recyclables à base de papier, comme alternative aux structures conventionnelles en polypropylène.

Les revêtements scellables à chaud à base d'eau et de solvant de Sun Chemical contribuent également à remplacer plus facilement les emballages pelliculés par des alternatives à base de papier. Là encore, Sun Chemical peut proposer des qualités d'adhésifs spécifiques au papier qui garantissent les performances de la chaîne d'emballage et l'intégrité des emballages lors du passage au papier. De plus, l'entreprise développe des revêtements thermoscellables pour des applications mono-matériaux telles que l'opercule PET.

SunVisto® AquaGreen™

Cette gamme d'encres biorenouvelables de Sun Chemical satisfait le sous-objectif 12.2 (« Gérer durablement et utiliser efficacement les ressources naturelles ») en se basant sur des ressources renouvelables plutôt que sur des matières premières pétrochimiques non renouvelables.

SunBeam® Advance 5

Cette gamme d'encres à séchage par faisceau d'électrons destinée à l'impression d'emballages et d'étiquettes satisfait le sous-objectif 12.4 car étant exempte de solvants, elle évite l'utilisation de composés organiques volatils (COV) et le recours à des photo-initiateurs UV. De plus, ces encres contiennent 30 % de composants biologiques.

AgriCure (produit concept)

En accord avec le sous-objectif 12.5 « Réduire sensiblement la production de déchets par la prévention, la réduction, le recyclage et la réutilisation », AgriCure est un système d'encres à séchage UV qui se base à 45 % sur des composants biologiques. Il a été développé pour répondre aux exigences des marques (en particulier dans le domaine du luxe) qui souhaitent imprimer les cartons avec des encres durables à forte teneur en matières biorenouvelables et recyclables (désencrage, compostage).

Objectif de l'ONU n°13 : Agir de toute urgence contre le changement climatique et ses conséquences

Dans son rapport 2019 sur les progrès de l'objectif 13 de développement durable, l'ONU déclare : « L'augmentation des émissions de gaz à effet de serre est un facteur majeur du changement climatique. En 2017, les concentrations de gaz à effet de serre ont atteint de nouveaux sommets, avec une moyenne mondiale de fractions molaires de CO₂ de 405,5 parties par million (ppm), contre 400,1 ppm en 2015, soit 146 % des niveaux préindustriels.

13 ACTION POUR LE CLIMAT



SunChemical[®]

a member of the DIC group



La force du conditionnement durable

Pour se rapprocher des objectifs d'émission pour 2030 compatibles avec les trajectoires de réchauffement de 2 °C et 1,5 °C, il est impératif d'atteindre un pic le plus tôt possible, suivi de réductions rapides... Lors de la période 1998-2017, les pertes économiques directes résultant de catastrophes ont été estimées à près de 2700 milliards d'euros. Les catastrophes climatiques et géophysiques ont coûté la vie à environ 1,3 million de personnes. »

Sun Chemical soutient l'objectif de réduction des émissions de CO₂ en développant des encres biorenouvelables qui contribueront à réduire l'empreinte carbone du secteur de l'impression.

SunVisto® AquaGreen™

Ces encres et revêtements à base d'eau sont composés d'une part importante d'encres végétales biorenouvelables (technologie brevetée reposant sur des résines d'origine végétale, de l'amidon et d'autres matières premières naturelles), pour des emballages alimentaires naturels, plus propres et plus écologiques.

Le but des initiatives de Sun Chemical en matière de durabilité, en ce qui concerne les matières premières utilisées et les procédés de fabrication, est d'augmenter la part des composants biorenouvelables d'origine végétale (BRC) et/ou la part des composants recyclés des produits Sun Chemical. Il s'agit de réduire l'empreinte carbone des produits et la dépendance de l'entreprise vis-à-vis des ressources limitées en pétrole. Une baisse de la quantité de carbone d'origine fossile dans les emballages contribue à lutter contre le changement climatique. Sun Chemical propose des encres à forte proportion de composants biorenouvelables dans plusieurs gammes de produits.

La proportion de composants biorenouvelables d'origine végétale d'une encre, d'un revêtement ou d'un adhésif peut être mesurée par analyse du rapport isotopique du carbone. Cette méthode fournit des résultats clairs et est conforme à la norme ASTM D6866-18 Méthode B. Les conditions de fabrication de ces encres restent identiques, mais certaines des matières premières utilisées sont biorenouvelables.

Ces encres sont adaptées aux emballages de denrées alimentaires de base, résistantes à l'abrasion, à l'eau et à la graisse, avec des performances globales supérieures et sans compromis sur la qualité. Les encres à base d'eau SunVisto AquaGreen sont notamment utilisées sur les emballages des fast-foods.

Exemples d'applications :

- Boîtes en carton et enveloppes pour sandwiches
- Petits sacs à emporter
- Sacs spéciaux avec code QR renvoyant à HAVI et Sun Chemical
- Gobelets en carton pour boissons froides et chaudes

En optant pour des encres biorenouvelables, les transformateurs, les utilisateurs finaux et les marques font preuve d'un comportement plus respectueux de l'environnement. Comme pour les autres encres à base d'eau, la gâche est réduite au minimum, les encres non utilisées dans un tirage pouvant être utilisées dans un autre.

Sun Chemical a établi un partenariat avec HAVI, une multinationale novatrice qui optimise, approvisionne et gère les emballages et les chaînes d'approvisionnement des principales marques de services alimentaires, pour commercialiser ses encres SunVisto AquaGreen biorenouvelables à base de composants naturels.

Les encres biorenouvelables Sun Chemical ont été certifiées et spécifiées dans le monde entier par HAVI comme des solutions recommandées d'encres à base de composants naturels, ce qui garantit que les marques et industriels de services alimentaires reçoivent une encre d'emballage réellement renouvelable.

Au cours des trois dernières années, HAVI a collaboré étroitement avec Sun Chemical au développement d'encres à base naturelle qui non seulement présentent des proportions nettement plus élevées de résines biorenouvelables, mais permettent également une impression de haute qualité sur des supports d'emballage à base de fibres. Cette collaboration illustre une nouvelle fois le rôle novateur de Sun Chemical depuis 200 ans. HAVI a proposé à Sun Chemical un défi unique, et Sun Chemical a fourni une solution que HAVI a certifiée et spécifiée. Cette solution est conforme à la propre politique de durabilité de Sun Chemical.

Grâce au vaste réseau mondial de HAVI et à ses relations avec les concepteurs d'emballages de tous les continents, les encres à base naturelle de Sun Chemical peuvent être utilisées par tous les partenaires de HAVI partout dans le monde.

« Les marques de services alimentaires et de biens de consommation emballés inscrivent la durabilité au premier plan de leurs objectifs métier, ce qui stimule l'innovation à des niveaux inédits et passionnants », a déclaré Joshua Oleson, vice-président chargé de la durabilité, de l'innovation et du développement des emballages chez HAVI. « Nous nous réjouissons de ce partenariat avec Sun Chemical, qui nous permet de proposer des solutions de conditionnement durables et respectueuses de l'environnement, de soutenir les objectifs des grandes marques et de créer une expérience qui renforce la confiance des consommateurs. »

SunVisto® Aquasafe

Compatible avec la directive européenne pour l'élimination du plastique à usage unique d'ici 2025, cette encre est adaptée au contact alimentaire direct et notamment à l'utilisation sur des pailles à base de papier qui peuvent être recyclées et sont beaucoup plus biodégradables que les pailles en plastique classiques. En développant une encre utilisable sur les pailles en papier, Sun Chemical soutient les efforts préconisés dans le rapport de la Fondation Ellen MacArthur sur « La nouvelle économie des plastiques », qui estime que d'ici 2050, il pourrait y avoir plus de plastique que de poissons dans les océans du monde (en poids).



La force du conditionnement durable

Objectif de l'ONU n°14 : Préserver et utiliser de manière durable les océans, les mers et les ressources marines pour un développement durable



SunSpectro® SolvaWash™ GR

Reconnue par l'Association des recycleurs de plastique, les encres **SunSpectro SolvaWash GR de Sun Chemical** sont lavables et recyclables. Lors de l'étape de lavage caustique à chaud du processus de recyclage des emballages PET imprimés, elles peuvent être supprimées sans salir les flocons ni l'eau de lavage. Conçues pour les manchons rétractables en PET cristallisable, ces encres permettent une meilleure récupération de flocons de résine PET recyclée, propres et de haute qualité. Elles peuvent contribuer à améliorer le faible taux de recyclage mondial (9 %) et à réduire le volume de bouteilles en plastique qui se retrouvent dans l'environnement marin.

Objectif de l'ONU n°15 : Vie terrestre



SunColorBox

La communication numérique des couleurs réduit considérablement l'empreinte carbone, car elle évite les livraisons urgentes d'échantillons physiques pour approbation des couleurs et réduit les déplacements pour l'approbation à la presse. Cette procédure de validation plus rapide contribue également à réduire les déchets de plastique et de papier.

Sun Chemical et sa société mère DIC s'efforcent constamment de promouvoir des solutions d'emballages souples durables. Notre approche de la durabilité détermine la façon dont nous développons, fabriquons et distribuons nos produits, ainsi que notre manière de travailler avec nos clients et fournisseurs. Nous cherchons à réduire les émissions mondiales de CO₂ en utilisant davantage de matériaux biorenouvelables et recyclables, et nous promovons la valeur de ces activités tout au long de la chaîne d'approvisionnement.

Sun Chemical prône la durabilité dès la phase de recherche et de développement de tous ses produits. Découvrez nos nombreux produits qui s'inscrivent dans notre [Programme de développement durable 2030](#) et qui figurent dans notre portefeuille de solutions **SunEco**.



Pour en savoir plus sur les initiatives de Sun Chemical en matière de durabilité, contactez Sun Chemical à l'adresse globalmarketing@sunchemical.com



LA FORCE DU CONDITIONNEMENT DURABLE

L'environnement actuel exige plus que des changements. Il requiert une transformation – et un partenaire prêt à franchir le cap avec vous. Sun Chemical, membre du groupe DIC, est un grand fabricant d'encre, de vernis et de consommables d'impression, de pigments, de polymères, de composés liquides et solides, et de matériaux d'application. Sun Chemical et DIC emploient plus de 20 000 personnes dans 176 filiales réparties dans 63 pays. Ces employés œuvrent chaque jour à satisfaire les besoins de nos clients en améliorant les performances dans des domaines essentiels tels que la fiabilité, le respect des délais de livraison et la qualité constante des produits. Sun Chemical développe des solutions sur mesure pour répondre aux besoins spécifiques de ses clients et lance sur le marché de nouvelles idées et les technologies les plus récentes. Dans un monde où la concurrence est de plus en plus rude, les délais de production toujours plus courts, les demandes plus complexes et les produits plus écologiques, faites confiance à Sun Chemical pour vous accompagner.

CONTACTS :

E-mail : globalmarketing@sunchemical.com
www.sunchemical.com/PowerOfFlexiblePackaging

working for you.

Bien que les informations présentées ici soient présumées exactes, Sun Chemical ne formule aucune allégation ni n'offre aucune garantie quant à leur exactitude, leur exhaustivité ou leur fiabilité. Toutes les recommandations et suggestions formulées ne sont assorties d'aucune garantie, car les conditions d'utilisation échappent à notre contrôle. L'adéquation à des fins ou conditions d'utilisation spécifiques doit être testée et évaluée par l'utilisateur. Sun Chemical ne pourra en aucun cas être tenue responsable des dommages, de quelque nature que ce soit, découlant de l'utilisation de ces informations ou du crédit qui leur a été accordé. Sun Chemical ne formule aucune allégation ni n'offre aucune garantie, expresse ou implicite, concernant les produits, y compris les garanties de qualité marchande et d'adéquation à un usage particulier. Sun Chemical déclare expressément que l'utilisation de tout produit mentionné dans le présent document, seul ou en combinaison avec d'autres matériaux, ne peut faire l'objet d'une réclamation légitime de la part d'un tiers, y compris une réclamation pour violation. Il incombe à l'utilisateur de respecter toutes les dispositions légales et les brevets.

©2020 Sun Chemical. Sun Chemical est une marque déposée.



SunChemical[®]
a member of the DIC group 
Color & Comfort